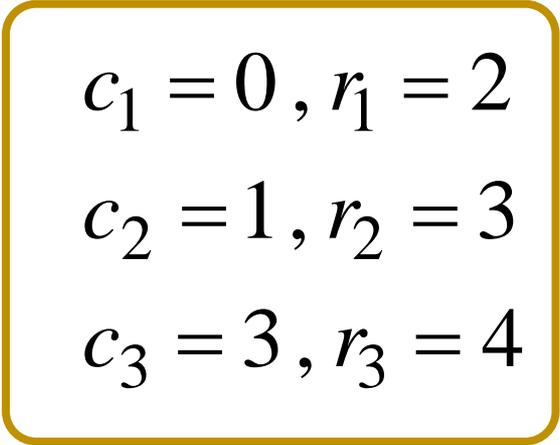
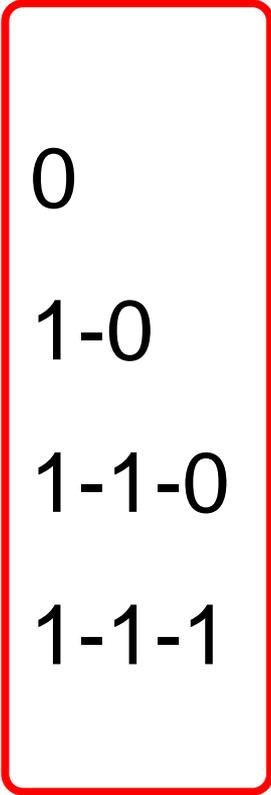
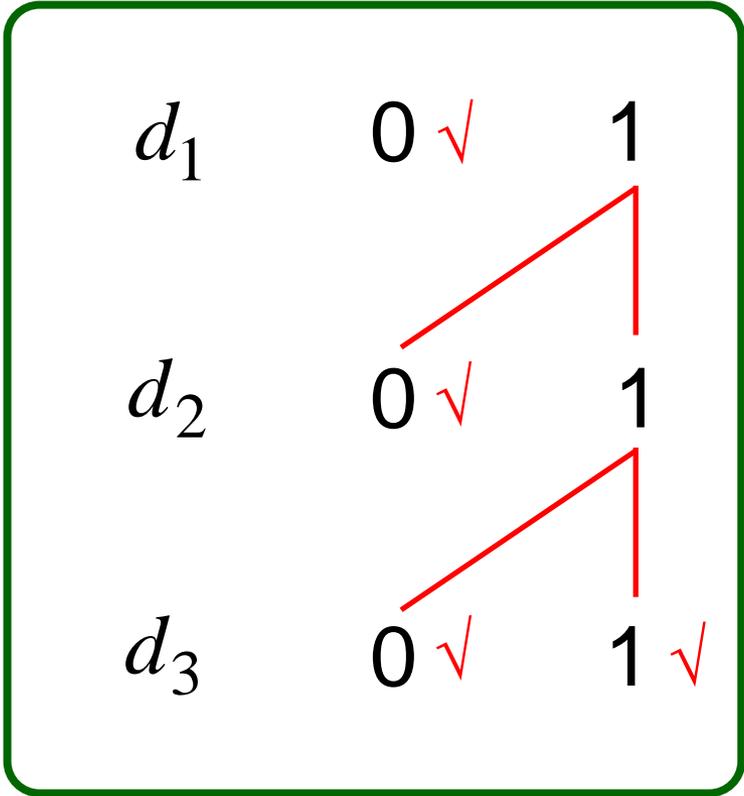


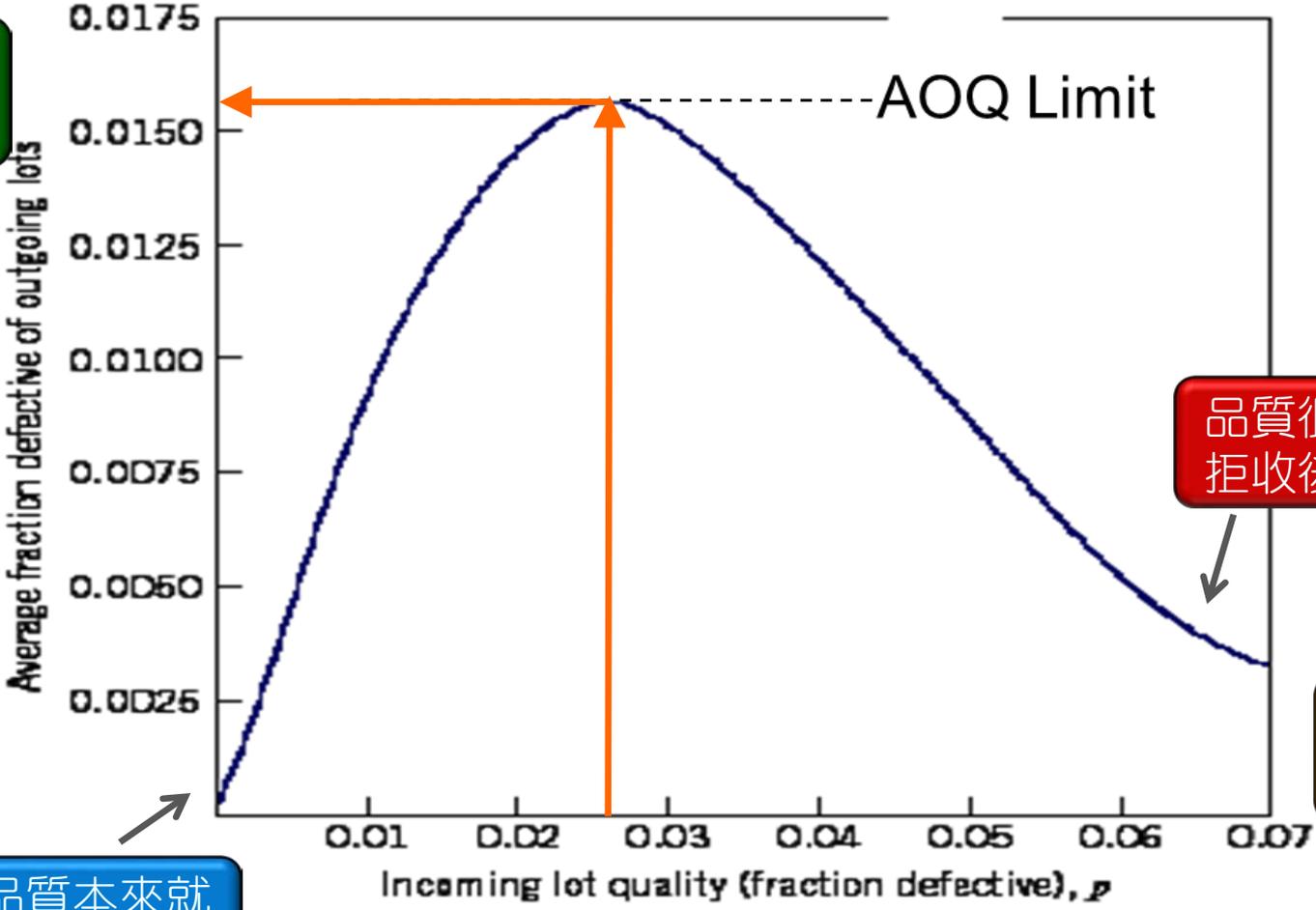
驗收抽樣計畫 補充教材

Page 371, 多次抽樣計畫



AOQ 曲線

出



品質很差被拒收後全檢

進

品質本來就很好

Page 382, 截略檢驗

$$n_1 = 30$$

$$c_1 = 1$$

$$r_1 = 3$$



$$n_2 = 30$$

$$c_2 = 2$$

$$r_2 = 3$$



截略

不檢查

總樣本數 = 30+5=35

$$n_1 = 45, c_1 = 1, n_2 = 60, c_2 = 3$$
$$r_1 = r_2 = c_2 + 1 = 4$$

Page 381, 平均
樣本數之計算

第一次拒收

$$P_1 = P\{d_1 \geq 4\}$$

P_I

第一次允收

$$P_2 = P\{d_1 = 0\} + P\{d_1 = 1\}$$

$$P_3 = P\{d_1 = 2\} + P\{d_1 = 3\}$$

$$1 - P_1$$

進入第二次抽樣之機率

如果第一次就允收或著第一次就拒收，則此需要樣本數 n_1

如果進入第二次抽樣，則此需要樣本數 $n_1 + n_2$

$$ASN = n_1 P_I + (n_1 + n_2)(1 - P_I)$$

$$P_I = P\{d_1 = 0\} + P\{d_1 = 1\} + P\{d_1 \geq 4\}$$

$$n_1 = 45$$

$$c_1 = 1$$

$$n_2 = 60$$

$$c_2 = 3$$

$$r_1 = r_2 = c_2 + 1 = 4$$

$$\begin{aligned}(1 - P_1) &= 1 - P\{d_1 = 0\} - P\{d_1 = 1\} - P\{d_1 \geq 4\} \\ &= P\{d_1 = 2\} + P\{d_1 = 3\}\end{aligned}$$

績效指標

OC curve

AOQ / AOQL

ASN

ATI

選別檢驗

練習

批量 $N=200$

檢驗水準 III

$AQL=0.015\%$

加嚴檢驗

$n=?$

$c=?$

批量 大小	特殊檢驗水準				一般檢驗水準		
	S-1	S-2	S-3	S-4	I	II	III
2 - 8	A	A	A	A	A	A	B
9 - 15	A	A	A	A	A	B	C
16 - 25	A	A	B	B	B	C	D
26 - 50	A	B	B	C	C	D	E
51 - 90	B	B	C	C	C	E	F
91 - 150	B	B	C	D	D	F	G
151 - 280	B	C	D	E	E	G	H
281 - 500	B	C	D	E	F	H	J
501 - 1200	C	C	E	F	G	J	K
1201 - 3200	C	D	E	G	H	K	L
3201 - 10000	C	D	F	G	J	L	M
10001 - 35000	C	D	F	H	K	M	N
35001 - 150000	D	E	G	J	L	N	P
150001 - 500000	D	E	G	J	M	P	Q
500001以上	D	E	H	K	N	Q	R

查 page 392

表 10-10 單次抽樣，加嚴檢驗之主表

樣本大小代字	樣本大小	AQL																											
		0.010	0.015	0.025	0.040	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000		
		Ac Re																											
A	2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓		
B	3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓		
C	5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓		
D	8	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓		
E	13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓		
F	20	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓		
G	32	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓		
H	50	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓		
J	80	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓		
K	125	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓		
L	200	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓		
M	315	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓		
N	500	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓		
P	800	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓		
Q	1250	↓	0 1	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓		
R	2000	0 1	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓		
S	3150	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓		

↓ = 採用箭頭下第一個抽樣計畫，如果樣本大小等於或超過批量時，則用 100% 檢驗。

↑ = 採用箭頭上第一個抽樣計畫。

Ac = 允收數。

Re = 拒收數。

由代字 H 可得 $n=50$ ，但往下看的箭頭得到代字 Q， $n=1250$ 。但因 $n > N$ ，因此採用全檢。Ac=0，Re=1